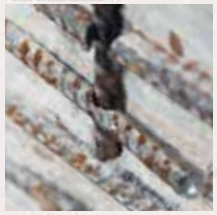
PERFORACIÓN

DIAGER®

FABRICANTE DE HERRAMIENTAS PROFESIONALES

booster PLUS

Ref. 113



PARA HORMIGÓN ARMADO
NO AGRIETA EL HORMIGÓN
AGUJEROS CONCÉNTRICOS

DESCRIPCIÓN
- Plaquita de carburo monobloc con punta centradora.
- Ángulo de plaquita de 135 °.
- 3 filos de corte.
- Hélice cuadrada reducida.
- Compatible SDS-plus.

VENTAJAS
- La plaquita monobloc con 3 filos de corte es la solución para todas las perforaciones de hormigón.
- La punta autocentradora permite una mayor precisión.
- El diseño de la plaquita garantiza agujeros concéntricos.
- La hélice cuadrada acelera la extracción del polvo y aumenta la duración de vida de la broca.
- La zona de refuerzo permite a la broca mantener una mayor elasticidad en el trabajo.

BROCA «STOP DRILL»

Ref. 108

ESPECIAL PARA OBRAS CON PERFORACIONES REPETITIVAS
CONTROL DE LA PROFUNDIDAD

DESCRIPCIÓN
- Plaquita de carburo monobloc con punta autocentradora.
- Ángulo de plaquita de 135°.
- 3 puntos de contacto simultáneos.
- Hélice progresiva.
- Tope de profundidad.
- Mango compatible SDS-plus.

VENTAJAS
- El tope permite controlar con precisión y de forma repetitiva la profundidad de perforación.
- Precisión al inicio, evita el efecto deslizante.
- Plaquita monobloc de 3 filos de corte, para todo tipo de hormigón, incluso el hormigón armado.
- La geometría de la cabeza garantiza un agujero perfectamente redondo y calibrado.

APLICACIONES
- Montaje rápido y en serie de sistemas de fijación que requieren una profundidad de agujero precisa y repetitiva (colocación de pasador roscado). Instalación de asientos de estadio, bandeja de cables, ventilación, etc.

WALLSTER

Ref. 104

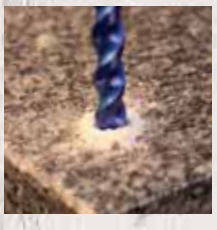
PARED SIN DAÑO = FIJACIÓN ÓPTIMA

DESCRIPCIÓN
- Plaquita de carburo semi positivo.
- Ángulo de la punta de 130°.
- Longitud tallada reducida.
- Paso alargado.
- Reductor de impacto
- Mango compatible con SDS-plus.

VENTAJAS
- El reductor de impacto genera micropercusiones y no daña las paredes de bloques de hormigón hueco.
- Agurejo calibrado.
- Aumenta la resistencia de los anclajes.
- El perfil no tallado de la hélice aporta rigidez y guía la broca en el eje hasta el fondo del agujero.
- La forma de la hélice facilita la evacuación durante la perforación de materias aislantes.

GRANITO

Ref. 184



PERFORACIÓN DE GRANITO DESDE CLASE 1 A 3

DESCRIPCIÓN
- Geometría plaquita especial para granito.
- Hélice en forma de "U".
- Compatible SDS-plus.

VENTAJAS
- Perforación de granito clase 1 a 3.

ESPECIAL PARA MARCOS Y VENTANAS

Ref. 102

RESISTENCIA A LA FLEXIÓN

DESCRIPCIÓN
- Plaquita de carburo monobloc con punta centradora.
- Ángulo de plaqueta de 135 °.
- 3 filos de corte.
- Hélice cuadrada reducida.
- Zona de refuerzo.
- Compatible SDS-plus.

VENTAJAS
- La plaquita monobloc con 3 filos de corte es la solución para todas las perforaciones de hormigón.
- La punta de autocentradora permite una mayor precisión.
- El diseño de la punta garantiza agujeros concéntricos.
- La hélice cuadrada acelera la extracción del polvo y la duración de vida de la broca.
- La zona de refuerzo permite a la broca mantener una mayor elasticidad en el trabajo.

APLICACIONES
- Instalación de marcos y ventanas.

twister plus 2

Ref. 110

RÁPIDA
ALTA DURACIÓN DE VIDA

DESCRIPCIÓN
- La nueva plaquita procura:
- una punta autocentradora con geometría en «Z».
- una forma de ola con 3 puntos de apoyo trabajando.
- La nueva espiral tiene una doble geometría : redonda y cuadrada.
- Mango compatible SDS-plus.

ULTIMAX 646

Ref. 166

PERFORA VARILLAS GRANDES
MÁS DE 1000 AGUJEROS
ALTA VELOCIDAD DE PERFORACIÓN
IDEAL PARA ROTOMARTILLOS POTENTES

DESCRIPCIÓN
- 6 cortes frontales.
- 4 cortes laterales.
- 6 soportes laterales.

VENTAJAS
- La cabeza compacta masiva y monbloc de la nueva broca ULTIMAX 646 tiene 10 cortes activos y el 50% de masa de carburoadicional. Sus características técnicas le permiten alcanzar una velocidad y un nivel de resistencia incomparables para una duración de vida extrema.

SPEEDUSTER 646

Ref. 161

ZONA DE OBRAS LIMPIA
PROTECCIÓN
ALTA VELOCIDAD DE PERFORACIÓN
RENTABILIDAD

VENTAJAS
- La broca con sistema de aspiración SPEEDUSTER lleva nuestra cabeza máxiva de carburo lo que permite la evacuación inmediata del polvo. La SPEEDUSTER es más rápida y no se bloquea. Tiene una duración de vida incomparable.

DIAGER®

PUNTEROS HELICOIDALES

Ref.
322
323
342
395

PENETRACIÓN RÁPIDA
NO SE BLOQUEA EN LA MATERIA

DESCRIPCIÓN
- Puntero de trabajo helicoidal.
- 4 filos de corte anti-bloqueo.
- Acabado: chorro de arena.
- Compatible SDS-plus / SDS-max / SDS-top / SDS-plus y SPIT.

CORONAS DE DIAMANTE

Ref.
436

3 VECES MÁS AGUJEROS
DOS VECES MENOS DESGASTE

DESCRIPCIÓN
- Los nuevos segmentos de las coronas Diager son más resistentes.
- Contienen 2 veces más diamante.
- El nuevo diamante lleva una capa de titanio que permite un trabajo constante y eficaz y alarga la duración de vida.

VENTAJAS
- Perfora el hormigón armado.
- Segmentos ondulados :
  - mejor evacuación de escombros.
  - menos esfuerzo para la máquina y el usuario.
- Segmentos afilados :
  - corona lista a ser utilizada.
- Compatible joint Forsheda®.

APLICACIONES
- Pasador roscado. Instalacion de asientos de estadio, bandeja de cables, ventilacion, etc.

FLASH

Ref.
265

ESPECIAL PARA TALADROS A BATERÍA
AUTONOMÍA 20% MAYOR

DESCRIPCIÓN
- Plaquita metal duro con nueva geometría.
- Acabado en microbolas.
- Mango cilíndrico.

VENTAJAS
- La composición del carburo permite una duración de vida más alta.
- Plaquita más larga para guiar la broca.
- Especial para taladros a batería: autonomia 20% mayor.

MEGA

Ref.
226

USO INTENSIVO

DESCRIPCIÓN
- Plaquita de metal duro, afilado semipositivo.
- Espiral fresada en U.
- Acabado pulido.
- Mango cilíndrico.

VENTAJAS
- Acabado pulido con tratamiento antiadherente para una evacuación más rápida del polvo.

Blue CERAM

Ref.
426

PERFORACIÓN DE PORCELANATO CLASE 4 Y 5
AGUJEROS NETOS, PRECISOS Y SIN ASTILLAS

DESCRIPCIÓN
- Cabeza con 2 segmentos de diamante.
- Garganta de extracción.
- Mango hexagonal.

CERATILE

Ref.
400

VELOCIDAD
PERFORA EL PORCELÁNICO HASTA EL GRADO 3
POLIVALENCIA PARA MATERIAS DURAS Y DELICADAS

DESCRIPCIÓN
- Nueva plaquita de carburo más duro - Fabricada en Europa.
- Diseño de plaquita afilada al diamente en los 4 lados con aletas de corte vivas (afilado específico Diager).
- Soldadura al cobre.
- Espiral rápida con paso estrecho.
- Longitud total aumentada.
- Acabado chorro de arena y cobre.

VENTAJAS
- La agresividad de la plaquita mejora la precisión y facilita la penetración en la materia.
- Perfora también las materias duras y frágiles como el porcelánico hasta el grado 3.
- Uso fácil sin agua.
- Alta resistencia al calentamiento durante la perforación.
- Extracción del polvo accelerada.
- Diseño único.

OPTIMA 3+

Ref.
263

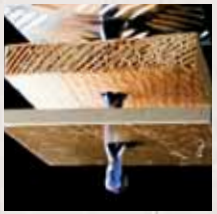
PRECISIÓN AL EMPEZAR EL AGUJERO
AGUJERO PERFECTAMENTE CONCENTRICO

DESCRIPCIÓN
- Plaquita carburo monobloc con afilado positivo.
- Ángulo de 130°.
- 3 vías de evacuación.
- Acabado chorro de arena.
- Mango cilíndrico.

VENTAJAS
- LONGEVIDAD: Reducción del desgaste de la broca a través de la innovadora geometría de la plaquita de carburo que reparte la fuerza en 3 puntos.
- PRECISIÓN: Los 3 filos de corte permiten conseguir un agujero perfectamente calibrado, y limpio.
- RESISTENCIA: Mejora del rendimiento de los anclajes mecánicos debido a los agujeros concalibración perfecta gracias a la Optima 3 +.

MULTIMATERIAS

Ref.
215



POLIVALENTE

DESCRIPCIÓN
- Plaquita de metal duro con punta auto-centradora
- Ángulo de la plaquita de 118°.
- Afilado 4 lados.
- Espiral en forma de S.
- Mango cilíndrico.

VENTAJAS
- Universal.
- Agujeros perfectos, limpios y sin astillas.
- Penetración fácil y rápida.

DIAGER FABRICANTE

Diager especialista Francés de la perforación en más de 70 países

Con 20 millones de herramientas fabricado por año, Diager es hoy, el primer fabricante europeo de brocas para concreto.

Más que todo, Diager es un fabricante independiente que tiene autonomía y flexibilidad desde la concepción hasta la producción.

Nuestra fabrica está ubicada en Francia, en nuestra planta industrial de Poligny – Jura, y emplea 200 personas.

Invertimos mucho para mejorar nuestros herramientas de producción y para calificar nuestros colaboradores. Gracias a estos esfuerzos, fabricamos herramientas de calidad alta y constante.

CALIDAD DE PRODUCTOS

Medio millón de agujeros perforados cada año para probar los productos !

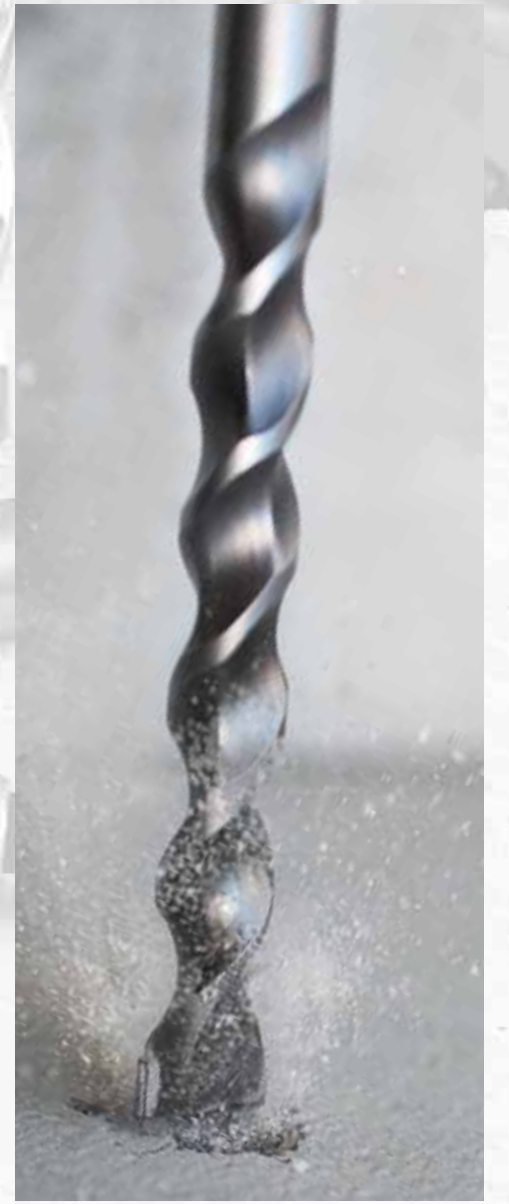
Diager tiene 3 bancos de pruebas certificados, la empresa realiza aproximadamente 500.000 agujeros cada año para probar sus productos. Usamos 50 toneladas de concreto para realizar estas pruebas !

Diager asegura un nivel de calidad optimal en cada uno de los productos que produce para sus clientes.

Diager está muy cerca de sus clientes. La empresa desarrolla productos innovador basándose en la experiencia utilizada. Basando nuestra pesquisa en la comprensión de las necesidades de nuestros clientes.

Son ustedes, clientes y usuarios quienes son actores de nuestro proceso de innovación. Gracias a sus experiencias, y sus exigencias, desarrollamos productos siempre más eficientes.

Nuestras últimas innovaciones están directamente inspirados de nuestras conversaciones con los profesional de la construcción.



CALIFICACIÓN MADE IN FRANCE

Herramientas fabricadas en Francia, exportadas en más de 70 países.

Diager es el primero fabricante especializado en la fabricación de herramientas de perforación con la certificación de producto de origen Francés. Diager tiene una implantación local con su planta de Poligny – Jura. Garantiza su voluntad de mantener los empleos y una industria novedosa y atractiva en Francia y Europa. Diager fabrica 20 millones de piezas por año. Gracias a esta experiencia, Diager domina perfectamente los conocimientos para producir y mejorar la producción de productos adaptados a las evoluciones y necesidades del mercado.

La empresa Francesa Diager vende sus productos en más de 70 países (50% de la ventas realizadas en mercados extranjeros).

Así, exporta orgullosamente la imágen y la calidad del hecho en Francia.

Diager desarrolla y fabrica su propia maquinaria automatizada para mejorar su gestión industrial y economía. La empresa ha invertido 1.5 millones de euros en la extensión de su sitio logístico (compra 2 transtockers) en Poligny – Jura donde se maneja aproximadamente 7000 referencias.

Diager tiene 60 años de experiencia. Sin embargo, la empresa sigue invirtiendo tiempo y dinero en la R&D y la evolución de su proceso de producción. También, Diager, se dedica a la fabricación de las herramientas diamantas y a las puntas para destornilladores desde que compro la fábrica Alemana de puntas USH.

MARKETING

Peritaje de productos

DIAGER pone a su disposición todos los recursos húmanos y técnicos para ayudarle. El papel de nuestros expertos técnicos es de :
- Analizar las problemáticas de los productos.
- Dar soluciones adecuadas.
- Desplazarse en zonas de obras.

Formación

Es necesario tener conocimientos técnicos para que todos tengamos éxito. Por eso Diager se compromete en organizar formaciones de sus colaboradores a nuestros productos y a las técnicas de perforación y de atornillamiento.

11 metros, una gama profesional

XXL

FIJACIÓN | SIERRAS | PUNTAS | PERFORACIÓN | PERFORACIÓN | PERFORACIÓN | CORONAS | PERFORACIÓN | PERFORACIÓN

www.diager.com

Rue Henri Moissan
BP 90149
39802 POLIGNY Cedex 2
FRANCE

Tel. +33 (0)3 84 73 74 75
Fax +33 (0)3 84 73 74 76

contact@diager.com

descrube
todas nuestras
videos en
YouTube

D00299 - 01/2018