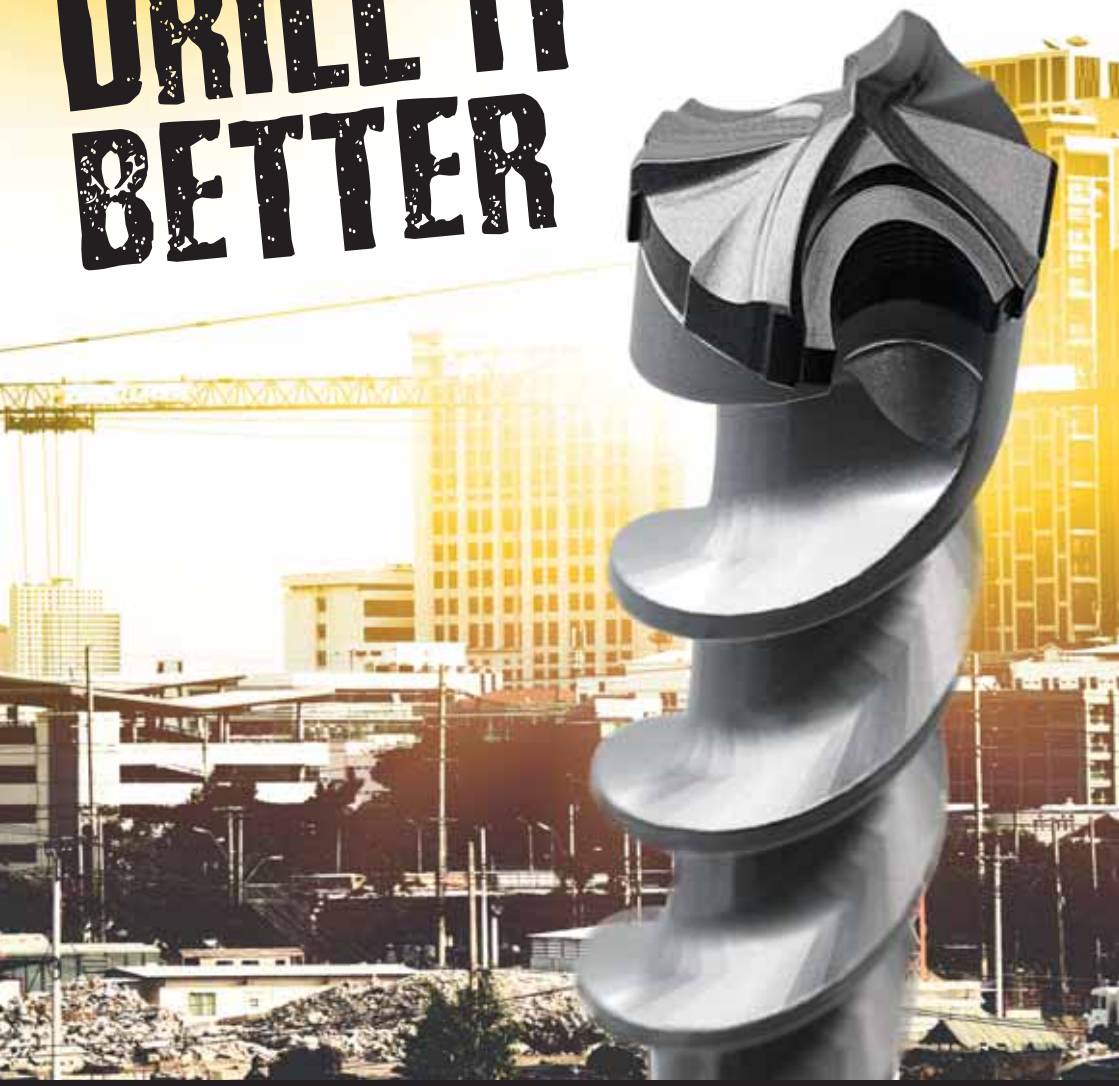
DRILL IT BETTER



DIAGER®

FABRICANTE DE HERRAMIENTAS PROFESIONALES

HORMIGÓN BROCA MARTILLO

booster PLUS

PARA HORMIGÓN ARMADO
NO AGRIETA EL HORMIGÓN
AGUJEROS CONCÉNTRICOS

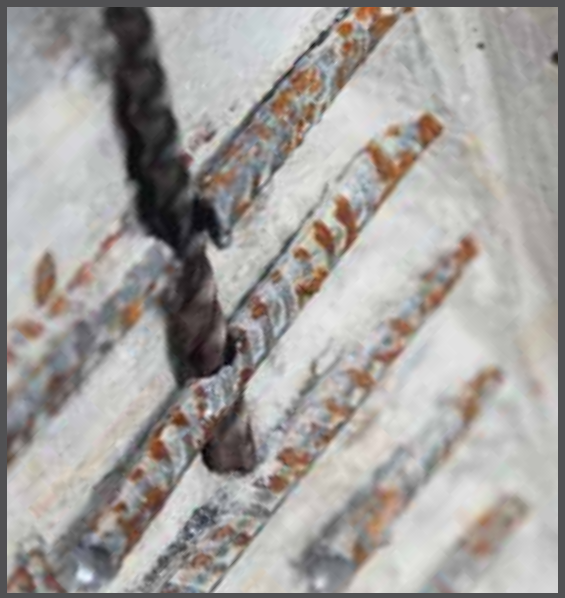
Compatible SDS-plus

DESCRIPCIÓN

- Plaquita de carburo monobloc con punta centradora.
- Ángulo de plaquita de 135°.
- 3 filos de corte.
- Hélice cuadrada reducida.
- Compatible SDS-plus.

VENTAJAS

- La plaquita monobloc con 3 filos de corte es la solución para todas las perforaciones de hormigón.
- La punta autocentradora permite una mayor precisión.
- El diseño de la plaquita garantiza agujeros concéntricos.
- La hélice cuadrada acelera la extracción del polvo y aumenta la duración de vida de la broca.
- La zona de refuerzo permite a la borca mantener una mayor elasticidad en el trabajo.



DIAGER®

HORMIGÓN BROCA MARTILLO

twister 2 plus

RÁPIDA
ALTA DURACIÓN DE VIDA

Compatible SDS-plus

DESCRIPCIÓN

- La nueva plaquita procura :
  – una punta autocentradora con geometría en « Z »
  – una forma de ola con 3 puntos de apoyo trabajando.
- La nueva espiral tiene una doble geometría : redonda y cuadrada.
- Mango compatible SDS-plus.

DIAGER®

HORMIGÓN BROCA MARTILLO

ULTIMAX 646

- ***PERFORA VARILLAS GRANDES***
- ***MÁS DE 1000 AGUJEROS***
- ***ALTA VELOCIDAD DE PERFORACIÓN***
- ***IDEAL PARA ROTOMARTILLOS POTENTES***

Compatible SDS-max

DESCRIPCIÓN

- 6 cortes frontales.
- 4 cortes laterales.
- 6 soportes laterales.

VENTAJAS

• La cabeza compacta masiva y monbloc de la nueva broca ULTIMAX 646 tiene 10 cortes activos y el 50% de masa de carburo adicional.
Sus características técnicas le permiten alcanzar una velocidad y un nivel de resistencia incomparables para una duración de vida extrema.

HORMIGÓN SISTEMA DE ASPIRACIÓN

SPEEDUSTER 646

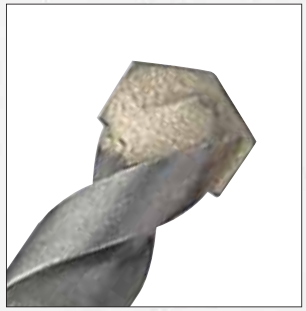
- ***ZONA DE OBRAS LIMPIA***
- ***PROTECCIÓN***
- ***ALTA VELOCIDAD DE PERFORACIÓN***
- ***RENTABILIDAD***

VENTAJAS

• La broca con sistema de aspiración SPEEDUSTER lleva nuestra cabeza másiva de carburo lo que permite la evacuación inmediata del polvo. La SPEEDUSTER es más rápida y no se bloquea. Tiene una duración de vida incomparable.

Compatible SDS-max

HORMIGÓN BROCA HORMIGÓN



FLASH

- ***ESPECIAL PARA TALADROS A BATERÍA***
- ***AUTONOMÍA 20% MAYOR***

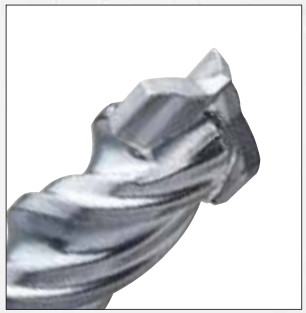
DESCRIPCIÓN

• Plaquita metal duro con nueva geometría.
• Acabado en microbolas.
• Mango cilíndrico.

VENTAJAS

• La composición del carburo permite una duración de vida más alta.
• Plaquita más larga para guiar la broca.
• Especial para taladros a batería : autonomía 20% mayor.

HORMIGÓN BROCA HORMIGÓN



OPTIMA 3+

- ***PRECISIÓN AL EMPEZAR EL AGUJERO***
- ***AGUJERO PERFECTAMENTE CONCÉNTRICO***

DESCRIPCIÓN

• Plaquita carburo monobloc con afilado positivo.
• Ángulo de 130°.
• 3 vías de evacuación.
• Acabado chorro de arena.
• Mango cilíndrico

VENTAJAS

• LONGEVIDAD : Reducción del desgaste de la broca a través de la innovadora geometría de la plaquita de carburo que reparte la fuerza en 3 puntos.
• PRECISIÓN : Los 3 filos de corte permiten conseguir un agujero perfectamente calibrado, y limpio.
• RESISTANCIA : Mejora del rendimiento de los anclajes mecánicos debido a los agujeros con calibración perfecta gracias a la Optima 3+.

BROCAS ESPECÍFICAS BROCA VIDRIO

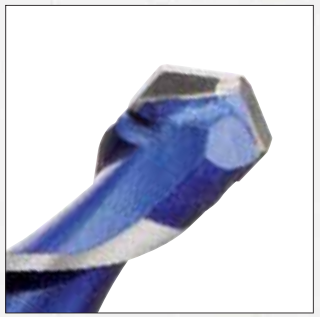
CERATILE

VELOCIDAD
PERFORA EL PORCELÁNICO HASTA EL GRADO 3
POLIVALENCIA PARA MATERIAS DURAS Y DELICADAS

DESCRIPCIÓN
- Nueva plaquita de carburo más duro - Fabricada en Europa.
- Diseño de plaquita afilada al diamente en los 4 lados con aletas de corte vivas (afilado específico Diager).
- Soldadura al cobre.
- Espiral rápida con paso estrecho.
- Longitud total aumentada.
- Acabado chorro de arena y cobre.

VENTAJAS
- La agresividad de la plaquita mejora la precisión y facilita la penetración en la materia.
- Perfora tambièn las materias duras y frágiles como el porcelánico hasta el grado 3.
- Uso fácil sin agua (ver la tabla de velocidad recomendada).
- Alta resistencia al calentamiento durante la perforación.
- Extracción del polvo accelerada.
- Diseño único.

BROCAS ESPECÍFICAS MULTIMATERIAS



POLIVALENTE

DESCRIPCIÓN
- Plaquita de metal duro con punta auto-centradora.
- Ángulo de la plaquita de 118°.
- Afilado 4 lados.
- Espiral en forma de S.
- Mango cilíndrico.

VENTAJAS
- Universal.
- Agujeros perfectos, limpios y sin astillas.
- Penetración fácil y rápida.

PORCELANATO BROCA CORONA

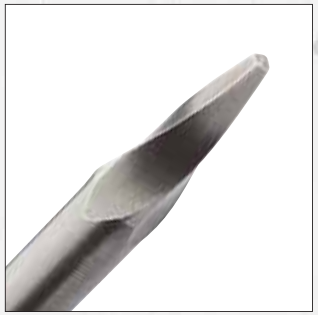
Blue CERAM

PERFORACIÓN DE PORCELANATO CLASE 4 Y 5
AGUJEROS NETOS, PRECISOS Y SIN ASTILLAS

DESCRIPCIÓN
- Cabeza con 2 segmentos de diamante.
- Garganta de extracción.
- Mango hexagonal.

DIAGER®

HORMIGÓN PUNTEROS HELICOIDALES



PENETRACIÓN RÁPIDA
NO SE BLOQUEA EN LA MATERIA

DESCRIPCIÓN
- Puntero de trabajo helicoidal.
- 4 filos de corte anti-bloqueo.
- Acabado : chorro de arena.
- Compatible SDS-plus / SDS-max / SDS-top / SDS-plus y SPIT.

HORMIGÓN CINCELES

HECHO EN ALEMANIA
ACERO DE ALTA RESISTENCIA
VARIOS DIMENSIONES

DESCRIPCIÓN
- Compatible SDS-plus / SDS-plus & SPIT / SDS-max / SDS-top.
- Compatibilidad de los mangos :
- Hexagonal 19 mm
- Hexagonal 19 mm + extremidad cilíndrica Ø 16.5×35 mm
- Hexagonal 22 mm + 6 ranuras (TE-S)

Made in Germany

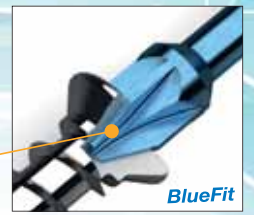
DIAGER®

Zona anti-choques *Shock Absorber*

La punta Blue Shock tiene un diseno especial con zona de torsion alargada para resistir al par de apriete muy alto y a los choques muy violentes emitidos por un taladro atornillador con percusion. La dureza fue especialmente estudiada para eluso con taladros atornilladores con percusion de alta potencia.

Precisión *BlueFit*

Geometría PH, PZ, TZ perfectamente adaptada a las cabezas de tornillos para evitar deslizar.

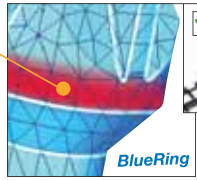


BLUE SHOCK

Made in Germany

Reforzamiento *BlueRing*

Un anillo de soporte refuerza la cabeza para una mayor resistencia.

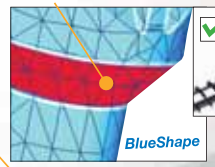


Punta BLUE-SHOCK

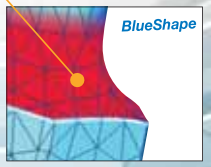
Punta ESTÁNDAR

Diseño *BlueShape* anti-ruptura

La zona de torsión está reforzada de los dos lados para solidificar la conexión con la cabeza y el mango y evitar la ruptura.



Punta BLUE-SHOCK



Punta ESTÁNDAR

DIAGER FABRICANTE

Diager especialista Francés de la perforación en más de 70 países

Con 20 millones de herramientas fabricado por año, Diager es hoy, el primer fabricante europeo de brocas para concreto. Más que todo, Diager es un fabricante independiente que tiene autonomía y flexibilidad desde la concepción hasta la producción.

Nuestra fabrica está ubicada en Francia, en nuestra planta industrial de Poligny – Jura, y emplea 200 personas.

Invertimos mucho para mejorar nuestros herramientas de producción y para calificar nuestros colaboradores. Gracias a estos esfuerzos, fabricamos herramientas de calidad alta y constante.

Diager tiene 60 años de experiencia. Sin embargo, la empresa sigue invirtiendo tiempo y dinero en la R&D y la evolución de su proceso de producción. También, Diager, se dedica a la fabricación de las herramientas diamantas y a las puntas para destornilladores desde que compro la fábrica Alemana de puntas USH.

CALIDAD DE PRODUCTOS

Medio millón de agujeros perforados cada año para probar los productos !

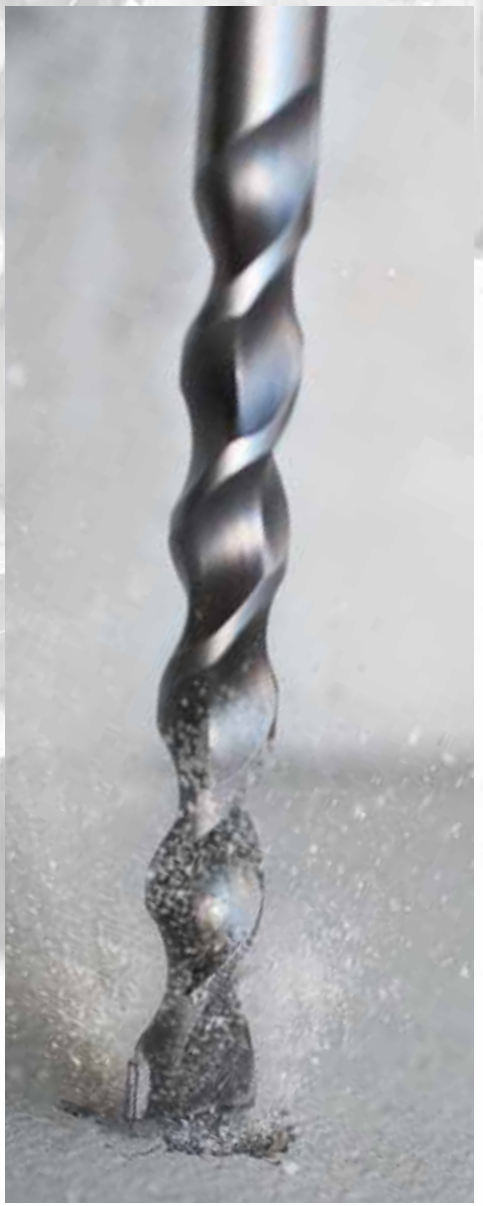
Diager tiene 3 bancos de pruebas certificados, la empresa realiza aproximadamente 500.000 agujeros cada año para probar sus productos. Usamos 50 toneladas de concreto para realizar estas pruebas!

Diager asegura un nivel de calidad optimal en cada uno de los productos que produce para sus clientes.

Diager está muy cerca de sus clientes. La empresa desarrolla productos innovador basándose en la experiencia utilizada. Basando nuestra pesquisa en la comprensión de las necesidades de nuestros clientes.

Son ustedes, clientes y usuarios quienes son actores de nuestro proceso de innovación. Gracias a sus experiencias, y sus exigencias, desarrollamos productos siempre más eficientes.

Nuestras últimas innovaciones están directamente inspirados de nuestras conversaciones con los profesional de la construcción.



www.diager.com

Rue Henri Moissan
BP 90149
39802 POLIGNY Cedex 2
FRANCE

Tel. +33 (0)3 84 73 74 75
Fax +33 (0)3 84 73 74 76

contact@diager.com

D00302 - 01/2018

descrube
todas nuestros
videos en
YouTube