DRILL IT BETTER

DIAGER®

FABRICANT D'OUTILLAGE PROFESSIONNEL

BÉTON FORET PERCUSSION

booster PLUS

- ***PERCE LE BÉTON ARMÉ***
- ***NE FISSURE PAS LE BÉTON***
- ***CALIBRAGE PARFAIT DES TROUS***

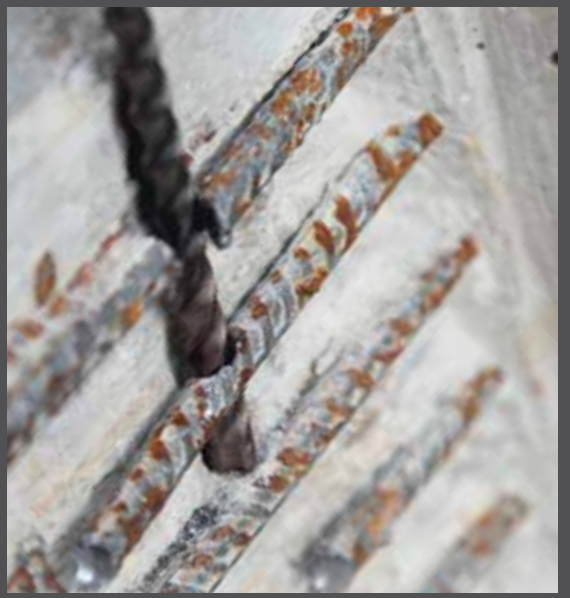
Compatible SDS-plus

DESCRIPTION

- Plaquette carbure monobloc avec pointe auto-centrante.
- Angle de plaquette 135°.
- 3 points de contacts simultanés.
- Double taillage : demi-ronde et carrée.
- Attachement compatible SDS-plus.

AVANTAGES

- La plaquette 3 taillants monobloc est une solution tous bétons.
- La pointe auto-centrante apporte de la précision lors du démarrage du trou.
- La géométrie de la tête garantie un trou parfaitement rond et calibré.
- L'hélice carrée accélère la remontée de la poussière et augmente la durée de vie du foret.



DIAGER®

BÉTON FORET PERCUSSION

twister 2 plus

RAPIDITÉ
LONGÉTIVITÉ

Compatible SDS-plus

DESCRIPTION

- La nouvelle plaquette offre :
  - une pointe de centrage géométrie en « Z »
  - un profil en vague avec 3 points d'appui efficients
- La nouvelle hélice offre un double taillage : demi-ronde et carrée.
- Attachement compatible SDS-plus.

DIAGER®

BÉTON FORET PERCUSSION

ULTIMAX 646

- ***PERCE LES GROS FERS***
- ***+ 1000 TROUS***
- ***PERÇAGE GRANDE VITESSE***
- ***IDÉAL PERFO PUISSANT***

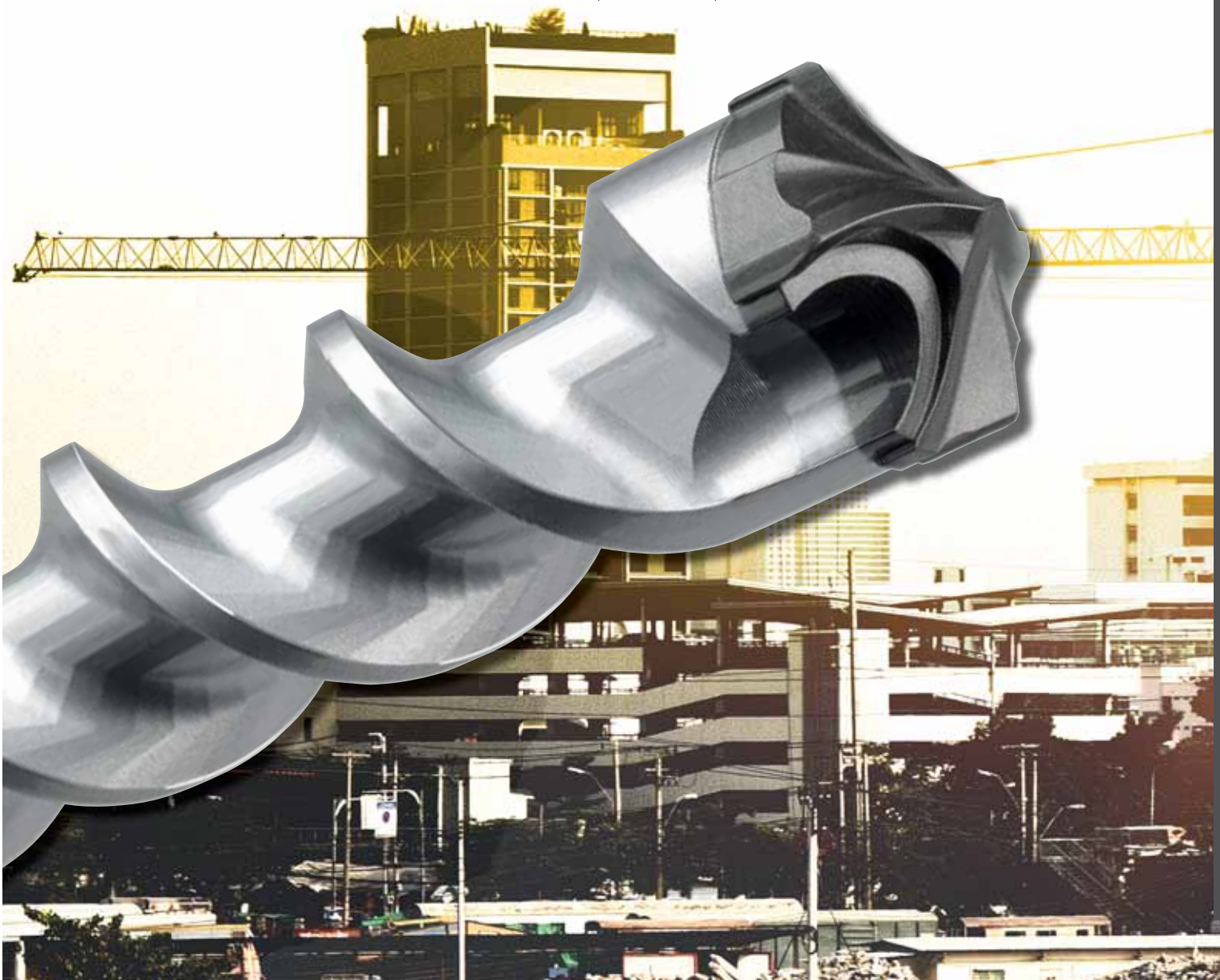
Compatible SDS-max

DESCRIPTION

- 6 taillants frontaux.
- 4 taillants latéraux.
- 6 stabilisateurs latéraux.

AVANTAGES

- La tête massive monobloc compacte du nouveau foret ULTIMAX 646 a 10 taillants actifs et 50% de masse carbure en plus. Ses caractéristiques techniques lui confèrent une vitesse et une robustesse inégalables pour une durée de vie extrême.



DIAGER®

BÉTON FORET ASPIRATION

SPEEDUSTER 646

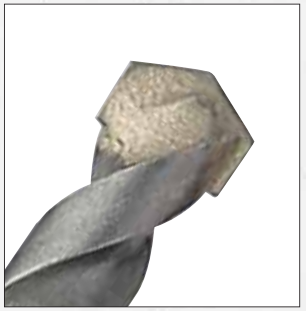
- CHANTIER PROPRE
- PROTECTION
- PERÇAGE ULTRA RAPIDE
- PRODUCTIVITÉ

AVANTAGES

• Le foret aspiration SPEEDUSTER équipé de la tête Masive Système permet l'évacuation immédiate des poussières. SPEEDUSTER perce plus rapidement et sans bloquer, sa durée de vie est considérablement allongée.

Compatible SDS-max

BÉTON FORET BÉTON



FLASH

- SPÉCIAL PERCEUSE SANS FIL
- 20% D'AUTONOMIE

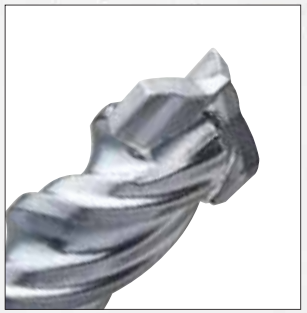
DESCRIPTION

• Plaquette carbure à géométrie affinée.
• Finition microbillée.
• Attachement cylindrique.

AVANTAGES

• Nuance de carbure permettant une plus grande longévité.
• Plus grande hauteur de plaquette pour un meilleur guidage.
• Spécial perceuses sur batterie : 20% d'autonomie supplémentaire.

BÉTON FORET BÉTON



OPTIMA 3+

- PRÉCISION D'AMORÇAGE
- TROU NET
- TROU CALIBRÉ

DESCRIPTION

• Plaquette carbure monobloc 3 taillants.
• Pointe de centrage à 130°.
• 3 gorges d'évacuation.
• Finition noire.
• Attachement cylindrique.

AVANTAGES

• LONGÉVITÉ : Usure réduite du foret grâce à la géométrie innovante de la plaquette carbure répartie en 3 points.
• CALIBRAGE : Les 3 arêtes de coupe fractionnées permettent un diamètre de trou parfaitement calibré, ainsi qu'une sortie de perçage nette.
• RÉSISTANCE : Meilleure performance mécanique des ancrages dûe au calibrage parfait des trous avec l'Optima 3+.

SPÉCIFIQUE FORET VERRE

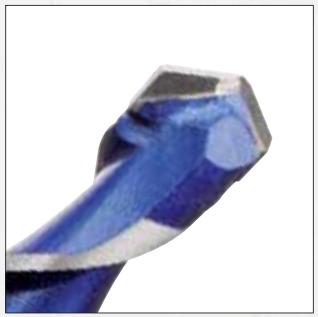
CERATILE

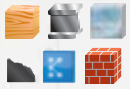
RAPIDITÉ
PERCE LE CARRELAGE CLASSE 3
POUR MATÉRIAUX DURS ET DÉLICATS

DESCRIPTION
- Nouvelle plaquette carbure (dureté plus élevée) – Fabriquée en Europe.
- Design 4 faces taillées « diamant » avec des arêtes de coupes vives (affûtage spécifique Diager).
- Brasure au cuivre.
- Hélice rapide avec un pas étroit.
- Longueur totale augmentée.
- Finition grenaillée et cuivre.

AVANTAGES
- L'agressivité de la plaquette améliore la précision et le pouvoir de pénétration.
- Perce même les matériaux durs et fragiles comme les céramiques classe 3.
- Utilisation facile à sec (voir le tableau des vitesses recommandées).
- Grande résistance à l'échauffement pendant le perçage.
- Extraction des poussières accélérée.
- Design identifiable.

SPÉCIFIQUE MULTI-MATÉRIAUX





POLYVALENCE

DESCRIPTION
- Plaquette carbure avec mouche de centrage.
- Angle plaquette 118°.
- Affûtage 4 faces.
- Hélice en L avec listel fin.
- Attachement cylindrique.

AVANTAGES
- Polyvalence d'utilisation.
- Trou propre sans éclat.
- Pénétration rapide.

GRÈS OUTIL DIAMANT

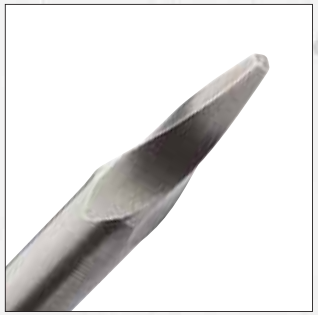
Blue CERAM

PERÇAGE DES GRÈS CLASSE 4 ET 5
TROUS PROPRES, PRÉCIS ET SANS ÉCLAT

DESCRIPTION
- Tête segments diamant.
- Gorge d'extraction.
- Attachement 6 pans.

DIAGER®

BÉTON — PIC HÉLICOÏDAL



PÉNÉTRATION RAPIDE
ANTIBLOCAGE

DESCRIPTION
- Tête profil hélicoïdal.
- 4 arêtes anti-blocage.
- Finition grenaillée.
- Attachement compatible SDS-plus / SDS-max / SDS-top / SDS-plus & SPIT.

BÉTON — BURIN PLAT

Made in Germany

MADE IN GERMANY
ACIER HAUTE RÉSISTANCE
NOMBREUSES TAILLES

DESCRIPTION
- Attachement compatible SDS-plus / SDS-plus & SPIT / SDS-max / SDS-top.
- Compatibilité Attachement par Machine :

- Hexagonal 19 mm + gorge de retenue pour coiffe anti-poussière
- Hexagonal 19 mm + extrémité cylindrique Ø 16.5×35 mm
- Hexagonal 22 mm + 6 rainures (TE-S)

Zone anti-choc *Shock Absorber*

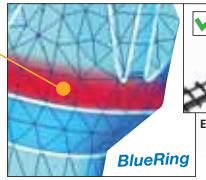
L'embout offre une zone de torsion étudiée et allongée pour résister au couple de serrage élevé et aux chocs violents lors de l'utilisation sur visseuse à chocs.
Dureté spécifiquement étudiée pour l'utilisation sur visseuse à chocs de forte puissance.

Précision *BlueFit*

Empreintes PH, PZ, TX parfaitement adaptées aux têtes de vis pour éviter de déraper.

Renfort *BlueRing*

Une tête renforcée d'une bague de soutien pour résister plus longtemps encore.

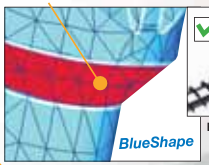


Embout BLUE-SHOCK

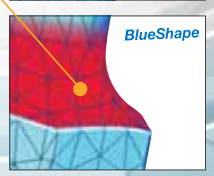
Embout STANDARD

Anti-Casse *BlueShape*

La zone de torsion est renforcée en haut et en bas pour une liaison plus solide avec la tête et l'attachement et éviter la casse.



Embout BLUE-SHOCK



Embout STANDARD

DIAGER FABRICANT

Diager, spécialiste français du perçage dans plus de 70 pays

Diager et ses 20 millions d'outils fabriqués par an est aujourd'hui le premier fabricant européen de forets béton. Diager, c'est surtout un fabricant français, indépendant, qui dispose à ce titre d'une véritable autonomie de choix, de la conception jusqu'à la production industrielle.

Nos activités manufacturières se situent en France, sur notre site industriel de Poligny dans le Jura, qui emploie 200 personnes.

L'investissement régulier dans l'évolution de nos outils de production, ainsi que dans la qualification de l'ensemble de notre personnel, nous permet de fabriquer des produits toujours plus performants, à la qualité constante et optimale.

Riche d'un savoir-faire historique depuis plus de 60 ans, Diager investit néanmoins régulièrement dans la Recherche et le Développement et dans l'évolution de son process. Ses domaines de compétence ne se limitent pas au perçage, mais aussi aux outils diamant et désormais au vissage avec le rachat, en 2013, du fabricant allemand d'embouts, USH.

QUALITÉ PRODUITS

Un demi-million de trous percés chaque année pour tester nos produits !

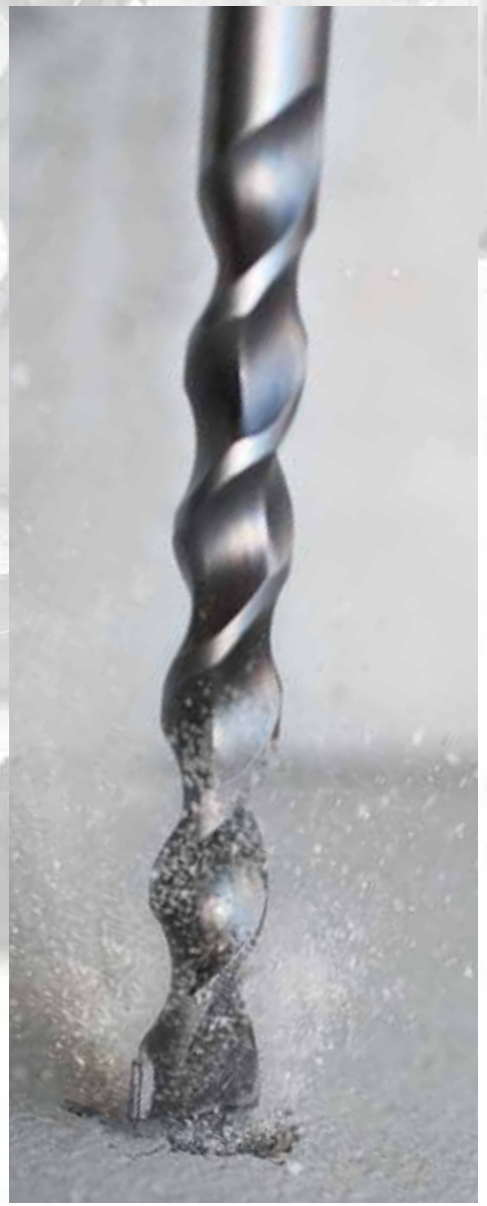
Avec trois bancs de tests certifiés, Diager pratique environ un demi-million de trous chaque année pour pratiquer des contrôles et des essais sur ses produits. 50 tonnes de béton sont nécessaires pour ces tests !

Diager s'assure de maintenir un niveau de qualité irréprochable pour ses clients, sur chacune des vingt millions de pièces produites par an à Poligny (Jura).

Toujours très proche de ses utilisateurs, Diager développe, sur la base de leurs expériences et de leurs exigences, des produits toujours plus innovants. Nos axes de recherche sont basés sur la compréhension des besoins exprimés par nos clients et sur la nécessaire évolution de nos process.

C'est vous, clients et utilisateurs, qui êtes aussi acteurs de notre processus d'innovation. Grâce à vos expériences, à vos exigences, nous développons des produits toujours plus efficaces.

Nos dernières innovations sont directement issues de nos échanges avec les professionnels du bâtiment.



www.diager.com

Rue Henri Moissan
BP 90149
39802 POLIGNY Cedex 2
FRANCE

Tel. +33 (0)3 84 73 74 75
Fax +33 (0)3 84 73 74 76

contact@diager.com

retrouvez toutes les vidéos sur notre chaine

YouTube

D00300 - 01/2018