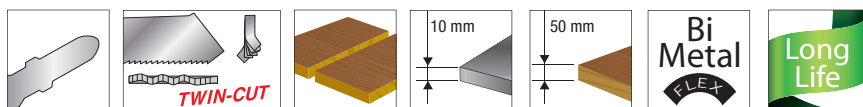


ESPECIAL PARA MADERA CON CLAVOS



Descripción

• Dientes fresados, triscados. Dentadura twincut. Hoja flexible. Madera con clavos (<50 mm), metal (2,5-10 mm).

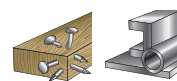


| L | Lu | mm/tpi | Larg. | Ep. | Ref. | Gencod | Qt. |
|-----|----|------------------|-------|-----|--------|---------------|-----|
| 116 | 91 | 1.3/13 2.0/19 | 9.8 | 1 | L012S5 | 3336600177956 | 5 |

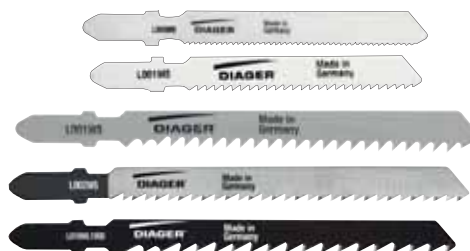
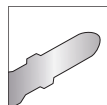
Caja de cartón
Agujero europeo
Etiqueta de color

Ref.

L012S

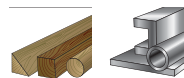


Surtido de 5 hojas



| Composición | Ref. | Gencod | Qt. |
|-------------------------------------|---------|---------------|-----|
| L000M-L001M L010W-L001W L002W | LMIX001 | 3336600177918 | 5 |

LMIX001



CONSEJO

- ▣ La forma y el espacio interdental determinan el tipo de corte.
- ▣ Es importante que siempre haya 2 o 3 dientes dentro del material, de lo contrario existe el riesgo de que se rompa la hoja.
- ▣ Nunca retire la hoja del material mientras está en marcha. Apague primero la máquina y espere a que se detenga la hoja antes de retirarla.
- ▣ Para cortar materiales finos se recomienda utilizar hojas de sierra con un espacio interdental reducido y viceversa: para materiales gruesos, elegiremos un espacio interdental más amplio.
- ▣ Para prolongar la vida útil de la hoja de sierra, aplique líquido refrigerante: lubricante de corte para acero y metal; petróleo para aluminio; agua para plástico y fibra de vidrio.

