

**DECLARATION DES PERFORMANCES****Selon le Règlement pour les Produits de Construction (EU) No 305/2011 (CPR)****DoP No. 1488-CPD-0387/W-FR**

1. Code d'identification unique du produit type :

Polyester V300 & V410 / Polyester P165

2. Numéro de type, de lot ou de série ou tout autre élément permettant l'identification du produit de construction conformément à l'article 11, paragraphe 4 :

ETA-11/0507, Section 3.3

Numéro de lot : voir l'emballage du produit

3. Usage ou usages prévus du produit de construction, conformément à la spécification technique harmonisée applicable, comme prévu par le fabricant :

TYPE GNERIQUE	<i>Cheville à injection pour maçonneries</i>
POUR UTILISATION DANS	<i>Matériaux creux selon ETA 11/0507, Annexe 6 Dimensions concernées : M10</i>
CATEGORIE	<i>c</i>
CHARGE	<i>Statique et quasi statique</i>
MATIERE	<i>Acier électro-zincé : catégorie w/d Installation dans des supports humides et utilisation dans des supports secs, en atmosphère intérieure sèche Dimensions concernées : M10</i>
PLAGE DE TEMPERATURE	<i>-40°C to +80°C : température maximale à long terme +50 ° C, température max à court terme +80 ° C</i>

4. Nom, raison sociale ou marque déposée et adresse de contact du fabricant, conformément à l'article 11, paragraphe 5 : **Diager SAS, ZI, Rue Henri Moissan, 39802 POLIGNY cedex 2, FRANCE**

5. Le cas échéant, nom et adresse de contact du mandataire dont le mandat couvre les tâches visées à l'article 12, paragraphe 2: --

6. Le ou les systèmes d'évaluation et de vérification de la constance des performances du produit de construction, conformément à l'annexe V : **System 1**

7. Dans le cas de la déclaration des performances concernant un produit de construction couvert par une norme harmonisée : --

8. Dans le cas de la déclaration des performances concernant un produit de construction pour lequel une évaluation technique européenne a été délivrée :

INSTYTUT TECHNIKI BUDOWLANEJ PL 00-611 WARSZAWA

ETA-11/0507

Sur la base de **ETAG 029**



L'organisme notifié 1488 a réalisé selon le Système 1

- (i) La détermination du produit type sur la base d'essais de type (y compris l'échantillonnage), de calculs relatifs au type, de valeurs issues de tableaux ou de la documentation descriptive du produit ;
 - (ii) Une inspection initiale de l'établissement de fabrication et du contrôle de la production en usine ;
 - (iii) Une surveillance, une évaluation et une appréciation permanente du contrôle de la production en usine selon le système 1
- et a délivré le Certificat de Conformité 1488-CPD-0387/W.**

9. Performances déclarées :

CARACTERISTIQUES ESSENTIELLES	METHODE DE CONCEPTION	PERFORMANCE	SPECIFICATION TECHNIQUE HARMONISEE
RESISTANCE CARACTERISTIQUE EN TRACTION	ETAG 029	ETA-11/0507, annexe 7	ETAG 029
RESISTANCE CARACTERISTIQUE EN CISAILLEMENT	ETAG 029	ETA-11/0507, annexe 7	
ENTRE-AXES ET DISTANCES AUX BORDS MINIMUM	ETAG 029	ETA-11/0507, annexe 8	
ETAT LIMITE DE SERVICE	ETAG 029	ETA-11/0507, annexe 7	

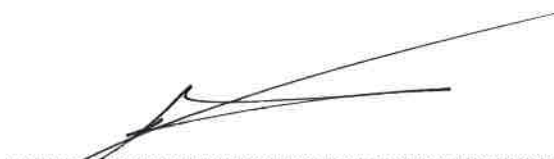
Lorsque, conformément à l'article 37 ou 38, la documentation technique spécifique a été utilisée, les exigences remplies par le produit : --

10. Les performances du produit identifié aux points 1 et 2 sont conformes aux performances déclarées indiquées au point 9.

La présente déclaration des performances est établie sous la seule responsabilité du fabricant identifié au point 4.

Signé pour le fabricant et en son nom par :




 François DEFOUGERES
 Président DIAGER
 Poligny, 28.06.2013

DIAGER
 Z.I. - Rue Henri Moissan - BP 90149
 39802 POLIGNY Cedex 2 - FRANCE
 Tél. +33 (0)3 84 73 74 75 - Fax +33 (0)3 84 73 74 76
 RCS LONS LE SAUNIER B 408 484 277 00020